



## CASE STUDY

# Elastyczne znakowanie wyrobów w Sonac Uśnice Sp. z o.o.



optimization  
& automation

## CEL WDROŻENIA

→ Modernizacja systemu ważąco-etykietującego

Sonac Uśnice Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie produkcji wysoko wyspecjalizowanych komponentów do wyrobu karmy dla zwierząt domowych oraz pasz dla zwierząt hodowlanych, futerkowych i ryb. Finalne produkty powstają w wyniku przetwarzania poubojowych odpadów drobiowych oraz krwi wieprzowej - w dwóch zakładach produkcyjnych w Uśnicach w woj. pomorskim. Ponadto spółka świadczy usługi w zakresie odbioru i transportu innych produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, kat.1, 2 i 3.

Wykorzystując innowacyjne linie produkcyjne i procesy technologiczne oraz działając w ramach ściśle określonych norm prawnych (w tym systemu GMP+), firma zapewnia wysoką jakość i bezpieczeństwo dostarczanych produktów. Obecnie Sonac to jedna z marek amerykańskiego koncernu Darling International Inc.

Obok dbałości o wysokie standardy produkcji dla firmy Sonac niezmiernie ważny jest sprawny przebieg procesów. Aby go zachować z końcem 2017 roku przedsiębiorstwo stanęło przed wyzwaniem udoskonalenia systemu ważco-etykietującego w jednym ze swoich zakładów.

Fabryka posiada trzy stanowiska, na których odbywa się ważenie produktów oraz ich znakowanie za pomocą etykiet. Dotychczas drukowane etykiety zawierały dane wcześniej ustawione i zapisane w programie. Główny szkopuł tkwił w braku funkcjonalności, dzięki którym byłaby możliwa edycja formatów etykiet i zmiana ich treści w zależności od bieżących potrzeb. Aby zlikwidować te kłopotliwe kwestie, spółka zdecydowała się na wdrożenie systemu zaproponowanego przez SKK S.A.

Nowy system – podobnie jak dotychczasowy – obejmuje komputery panelowe, oprogramowanie, wagi oraz drukarki termotransferowe, przy czym w ramach wdrożenia dwa pierwsze elementy zostały zmienione.

Specjaliści z SKK stworzyli rozwiązanie w środowisku Nice Label PowerForms Suite - system znakowania, w którym dodatkowo odbywa się rejestracja wydruków. Przygotowali również bazę danych (bazę produktów) na serwerze klienta. System jest w pełni zintegrowany, to znaczy komunikuje się zarówno z serwerem, jak i z urządzeniami (wagi, drukarki).

Obecnie proces ważenia i znakowania przebiega następująco: po umieszczeniu na wadze palety z workiem typu „big bag” operator na panelu wybiera kod produktu, po czym odczytuje tarę, po wypełnieniu worka produktem oraz ustabilizowaniu się wagi odczytuje masę, drukuje etykietę (zazwyczaj w kilku kopiach) i nakleja na produkt.

Takie dane jak kod produktu, masa, data produkcji są również zawarte w kodzie kreskowym, znajdującym się na etykiecie. Ponadto etykieta zawiera opisy w różnych językach, do których należą przede wszystkim informacje o produkcji, wynikające z wymogów prawnych.

Firma korzysta głównie z etykiety trójjęzycznej (polsko-angielsko-rosyjskiej). Ma także możliwość wydruku innych wersji językowych, które w ramach wdrożenia zaprojektowali pracownicy SKK. Dzięki elastyczności rozwiązania

istnieje możliwość dodawania kolejnych modyfikacji układu graficznego i treści etykiet w przyszłości.

Dodatkową funkcjonalnością systemu jest rejestracja każdego wydruku, a zatem istnieje dostęp do danych historycznych, które w dowolnym momencie można pobrać. Niezwykle przydatne staje się to w procesie przepakowania – gdy na przykład zawarty w „big bagu” produkt ma zostać przesypany do mniejszych worków, wówczas pobierane są dane z pierwotnej (historycznej) etykiety, a jedyne co ulega zmianie to nowo odczytana masa.

Kolejnym elementem systemu, którego przedsiębiorstwo wcześniej nie posiadało, jest zaimplementowana na serwerze baza produktowa. Do jej stworzenia użyto kodów (numerów i liter), za którymi kryją się poszczególne produkty oraz ich różne klasy. Dzięki takiej centralizacji w zarządzaniu wyrobami eliminujemy błędy, ponieważ operator na panelu ma do wyboru tylko te produkty, które są w bazie, niczego nie wpisuje ręcznie.

System jest bardzo otwarty. Można go integrować z dowolnymi typami (modelami) urządzeń tj. wagi, drukarki. Istnieje możliwość jego modyfikacji i rozszerzania o nowe funkcjonalności, czy kolejne stanowiska ważco-etykietujące.

Obok utworzenia systemu znakowania, dostarczenia nowych komputerów panelowych o wysokiej – wymaganej dla hal produkcyjnych – szczelności oraz instalacji wszystkich elementów rozwiązania, firma SKK zadbała o przeszkolenie kluczowych użytkowników.

” *Eksperti z SKK wykazali się dużą otwartością i zaangażowaniem. Dostarczyli nam profesjonalny, ergonomiczny system, który w pełni spełnia nasze oczekiwania i bardzo usprawnia wykonywanie zadań. Poszerzamy współpracę z SKK S.A. – już wprowadzamy kolejne warianty w systemie, a ponadto zarekomendowaliśmy go siostrzanej spółce – Sonac Osetnica Sp. z o.o. – podsumowuje Paweł Krupa, Specjalista ds. Prewencyjnego Utrzymania Ruchu w Sonac Uśnice Sp. z o.o.*

## KORZYŚCI Z WDROŻENIA

- Elastyczność rozwiązania
- Centralne zarządzanie produktami
- Integracja z dowolnymi urządzeniami
- Możliwość rozbudowy systemu
- Eliminacja błędów
- Łatwość w obsłudze